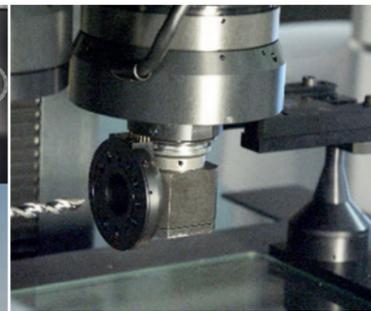


# WINWERTH 3D CAO MULTISENSOR

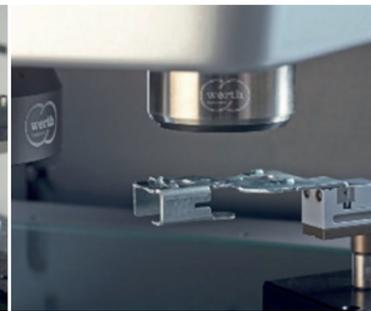
Sensor Chromatique  
Ligne et Axe rotatif  
mesurant



Optique  
renvoi d'angle



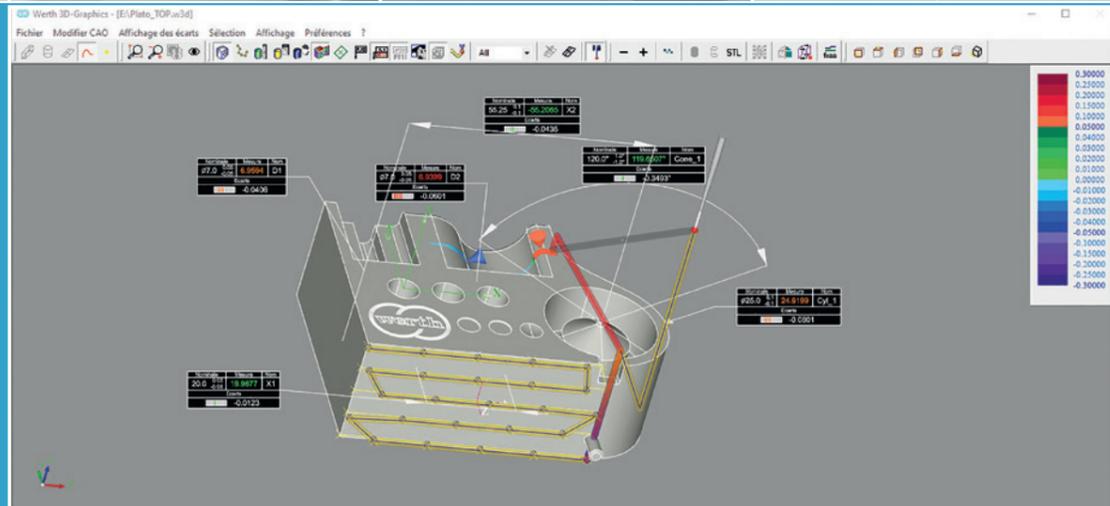
Sensor  
Chromatique Point



Palpeur  
Fibre WFP 2D /S



Pilotage et  
programmation machine  
pour tous les sensors à  
partir du fichier 3D CAO



Mesure avec  
l'axe Z optique

Mesure avec  
l'axe Z palpeur

Module CAO Step



## NOS SECTEURS D'INTERVENTION

NOS CLIENTS DE TOUTES INDUSTRIES SONT NOS MEILLEURS POINTS DE REPÈRE.



+33 (0)1 64 46 20 20 - [www.werthfrance.com](http://www.werthfrance.com)

## MACHINE À MESURER TRIDIMENSIONNELLE MULTISENSOR SCOPECHECK® /FB-DZ





# MACHINE À MESURER TRIDIMENSIONNELLE MULTISENSOR

## SCOPECHECK® /FB-DZ

### 1, 2 OU 3 AXES Z SÉPARÉS POUR UNE POLYVALENCE TOTALE

De par son design unique le ScopeCheck /FB-DZ offre :

L'avantage d'une structure mécanique **pont fixe** pour une plus grande précision

Un volume de mesure très important avec des **axes Z allant jusqu'à 600 mm**

**Une souplesse et une polyvalence inégalée** du fait de la possibilité des axes Z séparés, ainsi **aucun risque de collision** inter capteurs, une accessibilité totale, une **configuration adaptée au besoin** parmi les 9 possibilités de sensors Werth suivant les applications.

Equipé en standard de l'**optique zoom** et de notre système d'analyse d'image de contour, le sensor optique reste la base de la machine.

Le palpeur mécanique SP25 offre lui toutes les nouvelles possibilités de **scanning dynamique**, installé sur un second axe Z, lorsqu'il est combiné à **une tête orientable motorisée**, il offre toutes les solutions de palpation d'une MMT traditionnelle sans aucune limitation ni risque de collision avec l'optique.

Si vos applications nécessitent un **capteur chromatique**, lui aussi peut être installé sur un axe Z séparé, il n'y a alors plus de risque de collision en Z lié à la faible distance de travail de ces sensors.

### TECHNOLOGIE

Design pont fixe.

Jusqu'à 3 axes Z séparés.

**Compensation de température intégrée.**

Rails de guidage mécanique, haute précision sur les 3 axes.

Règles linéaires de 0.1 µm sur tous les axes.

Servo moteurs courant continu.

### SENSORS OPTIQUE

Zoom motorisé 0.9x à 4.3x.

Champ optique : max. 7.3 mm x 5.4 mm, min. 1.5 mm x 1.1 mm pour caméra 1/2".

Distance de travail : 50 mm.

Logiciel d'analyse d'image de contour, mesure en Z par variation de focus, scanning en diascopie et épiscopie.

Episcopie annulaire 8 secteurs.

### SENSORS PALPEUR MÉCANIQUE

SP25M Kit1 à Kit5 sur tête fixe ou motorisée.

Palpeur de scanning haute résolution XYZ pour stylet de 10 mm à 400 mm.

Scanning piloté ou non piloté.

Très haute densité de points.

### SPÉCIFICATIONS MACHINE

VOLUME DE MESURE :

	Axe X		Axe Y	Axe Z
	1 Sensor	Combiné		
SC /FB-DZ 400	530	400	500	350
SC /FB-DZ 670	800	670	650	350
SC /FB-DZ 800	930	800	500	350 / 600
SC /FB-DZ 1000	1130	1000	650	350 / 600
...				
SC /FB-DZ 1500	1630	1500	1000	350 / 600



Mesure avec l'axe Z optique



Mesure avec l'axe Z palpeur



Suppression rapide de la table en verre pour mesure de pièces lourdes directement sur la table granit

ERREUR MAXIMALE PERMISE (MPE)  
SUIVANT ISO 10360 OU VDI/VDE2617

#### Optique

E1xy : (1,5+L/250) µm, E2xy : (1,9+L/250) µm,  
E3 : (2,9+L/100) µm

#### Palpeur

E3 : (1,9+L/250) µm

THN : 2,5 µm THP : 2,5 µm

Pour T= 20 ° +/- 1 K, Variation : 0,5 K : h et 0,5 K : m



Pour en savoir plus :

[www.werthfrance.com/produit/scopecheck-fb-dz/](http://www.werthfrance.com/produit/scopecheck-fb-dz/)