

## PROGRAMME DE FORMATION

### WinWerth – Analyse d'image Formation de base

**Objectifs** : prise en main du logiciel Winwerth et être capable de mesurer une pièce.

**Durée** : 2 jours, soit 14 heures.

#### Contenu de la formation :

##### Présentation de la machine de mesure :

- Définition des axes X,Y, Z
- Eclairage : Diascopie, épiscopie axiale et annulaire
- Description du démarrage machine

##### Utilisation du Logiciel :

- Rappel de la géométrie de base dans l'espace
- Formes géométriques élémentaires
- Caractéristiques des éléments
- Référentiel machine, référentiel pièce
- Tolérance et défauts de forme
- Interface logicielle
- Description des menus
- Utilisation des différents éclairages
- Fonctions de traitement de l'image
- Stratégie de mesure
- Mesure manuelle en optique
- Sortie des résultats
- Programmation
- Utilisation des boucles (palettisation)
- Analyse des questions
- Résolution des problèmes rencontrés dans l'utilisation de la machine

Prog\_Fo\_01\_V1-10-21

<b>Jour 1</b>	<b>Programme demi-journée 1</b>
9h00	Présentation du formateur et des stagiaires
9h15 – 12h30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Questionnaire d'entrée</li> <li>• Présentation de la machine et de ses possibilités pour mesurer</li> <li>• Description du démarrage machine (Démarrage, initialisation, nettoyage et panne possible)</li> <li>• Présentation de winwerth et de son interface</li> </ul>
<b>Jour 1</b>	<b>Programme demi-journée 2</b>
13h30 – 17h00	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Explication du fonctionnement du capteur optique et de l'analyse d'image</li> <li>• Utilisation des différents icones pour arriver à la mesure d'un élément</li> <li>• Présentation des différents calculs possible (distance, angle, tolérance géométrique, ...)</li> <li>• Construction d'un référentiel pièce</li> <li>• Mesure en manuel d'une pièce client avec exercices pratique</li> </ul>
<b>Jour 2</b>	<b>Programme demi-journée 3</b>
9h00 – 12h30	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reprise d'exercices pratiques de mesure manuelle sur pièce client</li> <li>• Utilisation de database (référentiel posage)</li> <li>• Présentation de la partie programmation</li> <li>• Définition du rapport de mesure</li> <li>• Utilisation de la fonction de distribution de point</li> </ul>
<b>Jour 2</b>	<b>Programme demi-journée 4</b>
13h30 – 17h00	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Présentation de la fonction de palettisation (boucle)</li> <li>• Modification d'un programme existant</li> <li>• Exercices pratiques de création de programme complet</li> <li>• Questionnaire de sortie / satisfaction</li> </ul>

*Ce programme peut être légèrement modifié en fonction des objectifs des stagiaires.*

**Réseau Mesure**  
**+33 (0)9 54 64 45 56**  
 c/o CCI Val d'Oise - 35 bd du Port - CS 20209  
 995031 CERGY PONTOISE Cedex  
[www.reseau-mesure.com](http://www.reseau-mesure.com)

*Prog\_Fo\_01\_V1-10-21*