

## PROGRAMME DE FORMATION

### « SILMA X4 »

**Objectifs de la formation :** Être autonome pour réaliser un contrôle dimensionnel et exploiter les mesures réalisées sur Machine à Mesurer Tridimensionnelle.

**Durée de la formation :** La formation est organisée sur 2 journées de 9h à 17h00.

**Contenu de la formation :**

- ✓ Connaître sa Machine à Mesurer Tridimensionnelle
- ✓ Connaître la mesure dimensionnelle
- ✓ Réaliser un contrôle dimensionnel
- ✓ Exploiter les résultats du contrôle dimensionnel

Programme Journée 1	
8h45 – 9H	Présentation du formateur et des stagiaires
9h00 - 12h30	<p><b>Présentation de l'ergonomie et des différentes fenêtres composant le logiciel CP CT DEM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Menus déroulants</li> <li>- Palette éléments, boîte de résultats, base de données</li> <li>- Éditeur de gammes</li> <li>- Fenêtre graphique</li> </ul> <p><b>Gestion de la Workcell CP CT DEM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Configuration de la machine</li> <li>- Ajout d'un objet depuis le catalogue</li> <li>- Simulation des systèmes de mesure</li> <li>- Positionnement d'un objet</li> <li>- Gestion des collisions</li> </ul>
12h30-13h30	Pause Déjeuner
13h30 - 17h00	<p><b>Fonction calibration palpeur CP CT DEM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Principe de calibration et gestion de palpeurs de mesure</li> <li>- Choix d'un palpeur</li> <li>- Gestion d'une tête motorisée</li> </ul> <p><b>Fonction dégauchissage CP CT DEM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Présentation des différentes méthodes de dégauchissage : automatique, sommaire, optimisé</li> <li>- Mise en application sur une ou plusieurs pièces clients de quelques méthodes de dégauchissage</li> <li>- Exercice : laisser le(s) stagiaire(s) refaire seul(s) les dégauchissages étudiés</li> </ul>

Programme Journée 2	
9h00 – 12h30	<p><b>Traitement d'un fichier C.A.O. CP CT DEM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Convertir un fichier C.A.O. de son format d'importation</li> <li>- Extraction de nominaux</li> <li>- Construction d'entités (cercles, oblongs, ...) à partir d'un fichier C.A.O.</li> </ul> <p><b>Fenêtre graphique CP CT DEM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fonctions zoom, rotation, translation, rendu réaliste, ...</li> <li>- Sélections graphiques</li> </ul> <p><b>Contrôle géométrique CP CT DEM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Passage en revue des différents types d'entités géométriques : plan, droite, point, cercle, sphère, cylindre, cône, rectangle, oblong, ...</li> <li>- Mesure, édition, construction et extraction d'éléments</li> <li>- Évaluation (angle et distance)</li> </ul>
12h30-13h30	Pause Déjeuner
13h30 - 16h45	<p><b>Rapports textes et graphiques CP CT DEM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Présentation de l'éditeur de rapports</li> <li>- Présentation de quelques modèles de base</li> <li>- Modification d'un modèle</li> <li>- Création et gestion des étiquettes graphiques</li> <li>- Édition de différents formats de rapports</li> </ul> <p><b>Présentation de l'éditeur de gamme CP CT DEM</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Différents modes : édition, apprentissage, exécution</li> <li>- Construction, modification et exécution d'une gamme de contrôle</li> <li>- Exercices de créations et de mises au point de gammes de contrôle</li> </ul> <p><b>Test d'évaluation CP QR</b></p> <p>Contrôle dimensionnel d'une pièce client selon procédure de validation de fin de formation.</p>
16h45 – 17h00	Questionnaire sortie/satisfaction