

## Mon approche

J'accompagne les sociétés, dans leur **maîtrise des risques** du processus de mesure, dans la **justification** de ses choix métrologiques et de ces **périodicités d'étalonnages** ou de **surveillance** face aux **organismes notifiés**. Mais aussi de leur permettre de **réduire les coûts** d'étalonnages tout en s'assurant que **l'équipement de mesure** répond aux **exigences** correspondant à l'**utilisation prévue**, et permet son utilisation dans un **processus de mesure** ou d'**essai déterminé**.

## Manager la mesure

Parce que l'**étalonnage** garantit le **passé** mais pas l'**avenir**, il est important de vérifier que les **équipements** et les **processus de mesure** sont appropriés à l'**utilisation** qui leur est assignée. L'objectif étant de **gérer le risque** de voir les équipements et les processus de mesure générer des **résultats incorrects** ayant une incidence sur la **qualité des produits**. Cela renforce la **compétitivité** de votre **entreprise** en améliorant la **fiabilité des mesures**.

## Les exigences métrologiques

ISO 13485 / NF EN ISO 9001

Elle impose la **maîtrise** des **équipements de surveillance** et de **mesure** pour apporter la preuve de la **conformité** du **produit** aux **exigences** déterminées. L'organisme doit documenter des **procédures** pour assurer que les **activités de surveillance** et de mesure sont effectuées de manière **cohérente** par rapport aux **exigences**.

## Qui suis-je?

Formé à l'école de la **mécanique de précision**, de la **métrologie** puis de la **plasturgie**, j'ai pendant **30 ans** dirigé des services de **Recherche**, de **Production**, installé des **unités de production** en France et à l'**étranger**, dans le domaine des **dispositifs médicaux de classe III** suivant le **marquage CE** et des **normes associées (MDR)**. En plus de la **conception**, le **process** et la **production**, j'avais en charge de réaliser les **validations des tests** et des **procédés spéciaux** dans le cadre des **dossiers techniques** présentés lors des **audits**.

Membre du **Collège Français de la métrologie**, je participe à des **Journées Techniques** où sont abordées différents thèmes (**périodicité d'étalonnage**, **calcul d'incertitude**, la **métrologie du futur...**). Mon maintien à niveau des différentes **normes** a été faite par la personne qui a participé à l'écriture de la **NF EN ISO 10012** (exigences pour les processus et les équipements de mesure)/ **FDX07-007** (systèmes de management de la mesure/ **FDX07-014** (Optimisation des intervalles de confirmation métrologique).

J'ai l'**expérience** de la mise en place d'un **label de métrologie** gage des **bonnes pratiques de la métrologie** et qui aborde les points ci-dessous :

- Gestion d'un parc d'instrument / calcul périodicité d'étalonnage
- Analyse des paramètres influençant la mesure, confirmation métrologique, estimation des incertitudes
- Mise en place de plan de surveillance, optimisation du processus de mesure,
- Qualifications métrologique du personnel,
- Traçabilité des mesures, gestion des résultats de mesure (stockage, sécurisation...)
- Maîtrise de la sous-traitance