

## CAS CLIENT

# Comment SNOP Brioude a évolué vers une métrologie plus performante avec Optimu

### A PROPOS

Snop est une filiale du Groupe FSD, un fournisseur de référence du secteur automobile qui collabore avec tous les constructeurs européens.

Le cœur de métier du site de Brioude est l'emboutissage et l'assemblage par soudure de petites pièces métalliques à forte valeur ajoutée. Il se distingue par son expertise dans l'intégration de fonctions sous presse, comme des écrous sertis et des taraudages.

Le succès de ce groupe familial dirigé par Michel Henri PINAIRE repose sur sa stratégie d'entreprise, ses valeurs, la qualité de ses collaborateurs et sa fiabilité.

### GROUPE FSD EN QUELQUES CHIFFRES



8 700  
collaborateurs



13 pays



42 usines



5 centres  
techniques



1 830  
Millions €



610 000t/an  
Matières  
transformées

### L'ENJEU DE LA MÉTROLOGIE CHEZ SNOP BRIOUDE

Le service métrologie gère 2200 instruments de mesure dont 95% sont étalonnés en interne, notamment les bagues, tampons, pieds à coulisse ou micromètres mais également des maquettes de contrôle spécifiques vérifiés sur une machine à mesurer tridimensionnelle ou sur un banc de mesure.

Le suivi du parc d'instruments et de l'activité sur un fichier Excel n'était plus compatible avec les enjeux de qualité et l'ambition de SNOP de répondre toujours mieux aux exigences clients et normatives.

C'est pourquoi l'entreprise a décidé de remplacer l'outil actuel par un logiciel de métrologie complet et plus performant. L'objectif était double : permettre à l'équipe de gagner du temps par l'automatisation de certaines tâches et garantir la fiabilité et la traçabilité des données.



“Les exigences clients dans le secteur automobile sont de plus en plus fortes et nous devons également respecter la norme IATF 16949. Pour un produit de qualité et satisfaire nos clients, il nous faut déjà un processus de mesure fiable et robuste.”

Pierre OLIVIER, Responsable  
qualité/environnement



## LE CHOIX DE LA SOLUTION OPTIMU

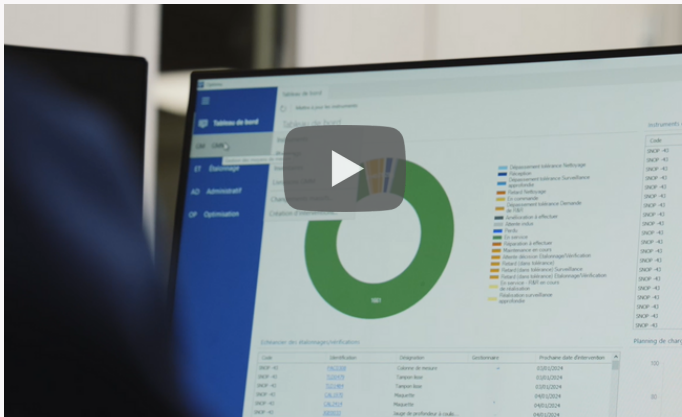
Le site de SNOB Brioude a choisi la **version hébergée** d'Optimu, qui assure la **mise à jour des bibliothèques et référentiels techniques**.

Le travail quotidien de Corinne, Florence et Franck est facilité notamment grâce au tableau de bord personnalisé. Il permet à chacun de **simplifier son quotidien** et d'avoir une vision claire des activités à réaliser.

En fonction de leur profil, ils accèdent ainsi aux fonctionnalités offertes par les différents modules afin d'optimiser la **gestion du parc d'instruments**, la **planification des interventions** et le **suivi des coûts**.

L'équipe métrologie peut **éditer des certificats**, **mettre à jour les fiches instruments** et **détecter les dérives plus facilement**.

Le logiciel **facilite la recherche d'informations** et **l'exploitation de résultats**, ce qui permet une **meilleure gestion** et une **meilleure productivité** au sein du site et de l'équipe



**“Je fais la surveillance périodique des maquettes de contrôle et j'apprends tous les jours de nouvelles fonctionnalités.”**

**Florence**, Technicienne qualité interne site de Brioude



## DES BÉNÉFICES ET UNE EXPERTISE EN PLUS

**Traçabilité, gain de temps et centralisation des données** sont les termes qui reviennent le plus souvent pour l'équipe de métrologie de SNOB Brioude lorsqu'ils parlent d'**Optimu**.

Mais au-delà du logiciel, SNOB Brioude peut s'appuyer sur le **transfert de compétences** et les **formations en métrologie** assurées par les équipes de Deltamu.



**“Nous apprécions vraiment leur accompagnement et leurs compétences. Le logiciel évolue et nous en profitons avec des fonctionnalités comme OPperet qui optimise les périodicités d'étalonnage.”**

**Pierre OLIVIER**, Responsable qualité/environnement



## POURQUOI SNOB BRIOUDE A CHOISI OPTIMU

optimu  
the metrology software by deltamu

- 1** **Qualité / Audit** : processus de mesure fiables et respect des exigences clients et normatives
- 2** **Aide à la décision** : centralisation des données, édition de certificats, détection de dérive ...
- 3** **Optimisation (OPperet)** : méthode optimisation des périodicités d'étalonnage pour une gestion efficace du parc
- 4** **Expertise métrologie** : mise à jour automatique des bibliothèques et référentiels techniques
- 5** **Accompagnement technique de Deltamu** : récupération de données, formations, solution évolutive, support technique, ...