

PROGRAMME DE FORMATION

FORMATION METROLOGIE INSTRUMENTATION CLASSIQUE

Prérequis : Connaître les spécifications géométriques selon l'ISO GPS, savoir lire un plan technique.

Objectifs de la formation : Apprendre à utiliser les instruments de mesure classiques.

Durée de la formation : La formation est organisée sur une journée de 8h30 à 16h30.

Contenu de la formation :

Programme journée 1	
8h30 – 8h45	Présentation du formateur et des stagiaires
8h45 - 12h30	Questionnaire d'entrée Les unités de mesures Présentation de l'instrumentation classique fixe ou variable (hors rugosité) et de leur mode de fonctionnement (au choix du client) : • Calibres (tampon et bague lisse, mâchoire, cale ...) • Pied à coulisse • Micromètre extérieur ou intérieur • Comparateur ou colonne • Autres (à préciser par le client) Les facteurs d'influence sur la mesure : • Mode opératoire • Température & hygrométrie • Le principe d'ABBE • Le défaut de forme • Lecture Vernier • Calibration et étalonnage
12h30-13h30	Pause déjeuner
13h30 – 16h15	Les facteurs de choix d'un instrument : • Précision des intervalles de tolérance applicables • Incertitude Prise en compte et analyse des données d'entrée • Client (objectifs techniques et économiques, plan & CAO, qté, CDC spécifiques, posage ...) • Interne (matériel, système de positionnement, compétence, expérience, CDC interne, objectif...) • Normes Exemples de mesures sur pièces clients
16h15 - 16h30	Questionnaire de sortie / satisfaction