

PROGRAMME DE FORMATION

Mesure et analyse de profils sous environnement MCosmos de Mitutoyo

Prérequis : Savoir créer et gérer un programme de mesure via les interfaces PartManager et Geopak de MCosmos.

Objectifs de la formation : Utiliser l'interface Scanpak de MCosmos pour réaliser des mesures de profils, des comparaisons à des fichiers théoriques fournis ou extraits, des extractions de points ou de données dans le cadre de prestation, de contrôle, de mise au point ou de rétro conception.

Durée de la formation : La formation est organisée sur 2 journées de 8h30 à 16h30.

Contenu de la formation :

Programme journée 1	
8h30 - 8h45	Présentation du formateur et des stagiaires
8h45 - 12h30	Questionnaire d'entrée Profil : • Principe de la mesure par scanning point à point et à contact continu • Paramétrages (projection, sens, vitesse, déflexion, pas, ...) • Le profil quelconque / le profil d'un élément géométrique connu • La filtration • Scanning Phi-Z
12h30-13h30	Pause déjeuner
13h30 - 16h30	Tolérancement : • Principe de tolérance de défaut de ligne avec ou sans référence • Intervalle de tolérance (centré, modificateur UZ) • Comparaison par rapport à un profil théorique sans optimisation • Comparaison par rapport à un profil théorique avec optimisation (degrés de liberté) • Comparaison par rapport à un profil théorique avec graphique (analyses et paramétrages)

Programme journée 2	
8h30 - 12h30	Tolérancement : • Editeur de bande de tolérance (définition et édition) Traitement du profil : • Sortie graphique programmé • Import / Export sous différents formats • Edition et modification de profil (édition point, transformation, filtration, ...) • Construction d'éléments géométriques
12h30 - 13h30	Pause déjeuner
13h30 – 16h30	Calculs : • Min/Max (axe primaire/secondaire, rayon, ...) • Valeurs d'optimisation Etude de cas pratique (client ou organisme de formation)
16h15-16h30	Questionnaire de sortie / satisfaction